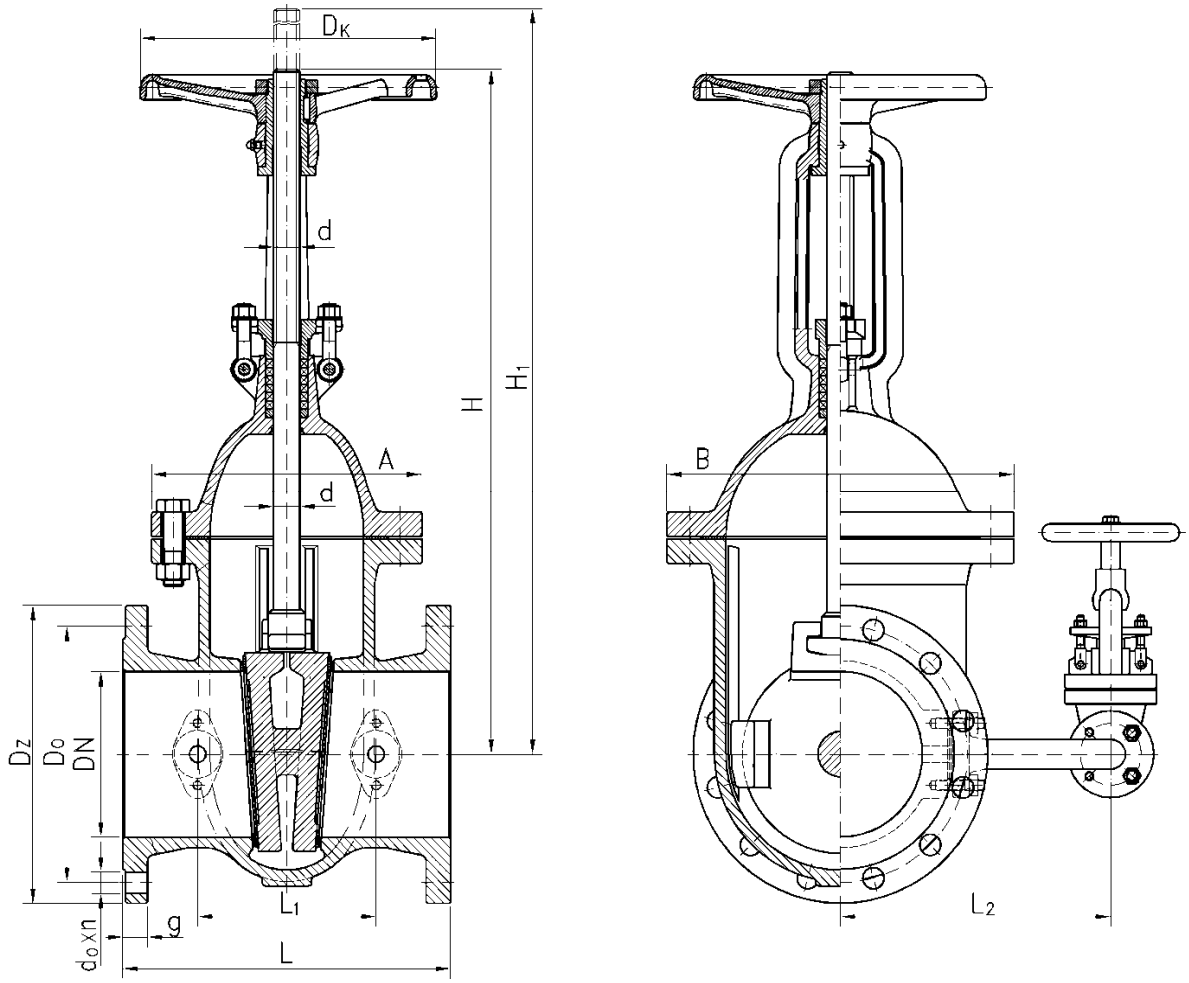
PN 25

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

Nr katalogowy

055
055 A



Przelot DN	Dz	Do	d_o / n	g	L	H	H_1	A	B	d	D_k	L_1	L_2	Masa zasuwy 055	Masa zasuwy 055 A
40	150	110	18 / 4	18	240	300	357	165	195	Tr 16x4	225	--	--	22.3	--
50	165	125	18 / 4	20	250	325	387	170	200	Tr 18x4	225	--	--	27.8	--
65	185	145	18 / 8	22	270	380	463	192	227	Tr 20x4	280	--	--	32.5	--
80	200	160	18 / 8	24	280	420	520	204	242	Tr 20x4	280	--	--	45.5	--
100	235	190	22 / 8	24	300	487	604	226	276	Tr 22x5	280	--	--	60.5	--
125	270	220	26 / 8	26	325	574	720	263	332	Tr 24x5	320	--	--	86.4	--
150	300	250	26 / 8	28	350	652	827	272	352	Tr 26x5	320	--	--	112.0	--
200	360	310	26 / 12	30	400	817	1035	330	424	Tr 32x6	360	218	330	178	188.3
250	425	370	30 / 12	32	450	958	1233	368	492	Tr 36x6	500	240	370	257	269.5

Zastosowanie

Zasuwy stosowane są przede wszystkim w instalacjach do przesyłania agresywnych chemicznie mediów. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy są wykonane jako płaskie z kołnierzami przyłączeniowymi. Elementy uszczelniające zamknięcia są wykonane w materiale rodzimym kadłuba i klina. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuwy mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA, CHEMAR, ROTORK, BERNARD, MODACT, REGADA lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.
Zasuwy o średnicach nominalnych do DN150 wykonuje się bez odciążenia - nr kat. **055**. Zasuwy o średnicach nominalnych od DN200 do DN250 wykonuje się w dwóch odmianach:
a) bez odciążenia - nr kat. **055**, b) z odciążeniem - nr kat. **055A.**

Czynnik roboczy

Zasuwy przeznaczone są do odcinania przepływu kwasu azotowego, bornego, fosforowego, masłowego, winowego, cytrynowego, szczawiowego oraz do ługów i roztworów soli w zakresie stężeń warunkowanych odpornością chemiczną użytych materiałów do budowy zasuw. Stosowanie zasuw do innych czynników powinno być uzgodnione z producentem. Kierunek przepływu jest dowolny. Temperatura mediów do max. 250 °C.
Na specjalne zamówienie możliwe jest dostosowanie zasuw do innych mediów i parametrów pracy

Zakres stosowania (wg PN-EN 12516-1:2015-02)

Ciśnienie	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego							Próba szczelności	
nominalne PN	244 K -29 °C *)	311 K 38 °C	323 K 50 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	kadłuba	zamknięcia
	[MPa]								
2,5	2,5	2,5	2,5	2,31	2,03	1,75	1,65	3,75	2,75

**) wykonanie dla temperatur <-29°C tylko na specjalne zamówienie.*

Materiały

kadłub, klin, pokrywa	GX5CrNi 19-10 wg PN-EN 10213 *)	*GX5CrNi 19-10 wg DIN-EN 10213 *)*
trzpień	X10CrNi 18-8 wg PN-EN 10088-1 *)	*X10CrNi18-8 wg DIN-EN 10088 *)*
siedlisko kadłuba / klina	wykonane w rodzimym materiale	
tuleja gwintowana	GJSA-XNi22 wg PN-EN 13835	*GJSA-XNi22 wg DIN-EN 13835*
	GJS-500-7 wg PN-EN 1563	*GJS-500-7 wg DIN-EN 1563*
elementy złączne	stal kwasoodporna o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub PTFE dla t < 150 °C	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony lub PTFE dla t < 150 °C	

**) Stosowanie innych materiałów wg Załącznika 2.*

Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN25. Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy płaska wg PN-EN 1092-1.

Szczelność zamknięcia zasuwy

W wykonaniu standardowym klasa szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1. Na specjalne zamówienie zasuwy mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Zasuwy spełniają wymagania normy PN-EN 12266-1.
Zasuwy są zgodne z dyrektywą 2014/68/UE (PED) i są oznaczane znakiem CE oraz objęte certyfikatem PED zgodnie z tą dyrektywą.
Dla zasuw wystawiane są: Deklaracja zgodności i Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:
1. nr katalogowy zasuwy (figura)
2. średnicę nominalną
3. ciśnienie robocze czynnika
4. temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
5. rodzaj wykonania siedlisk
6. producenta napędu elektromechanicznego