

Zasuwa z napędem elektrycznym  
miękkouszczelniona

ŚCIEKI

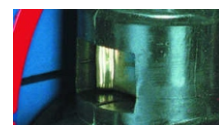
WODA



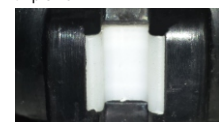
Na zdjęciu DN80



Wrzeczono łożyskowane  
w płaszczyźnie  
poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka  
trzcienia



Zastosowanie  
niskotarciowych elementów  
ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzcień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzcienia
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek mosiężnych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzcienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiami normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

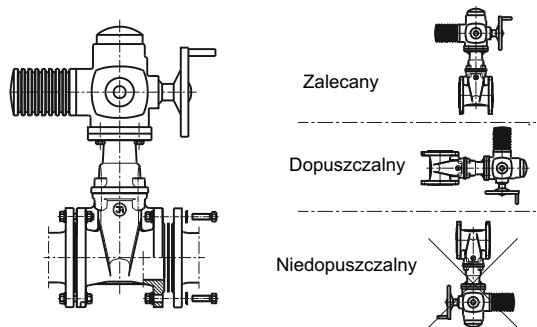
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

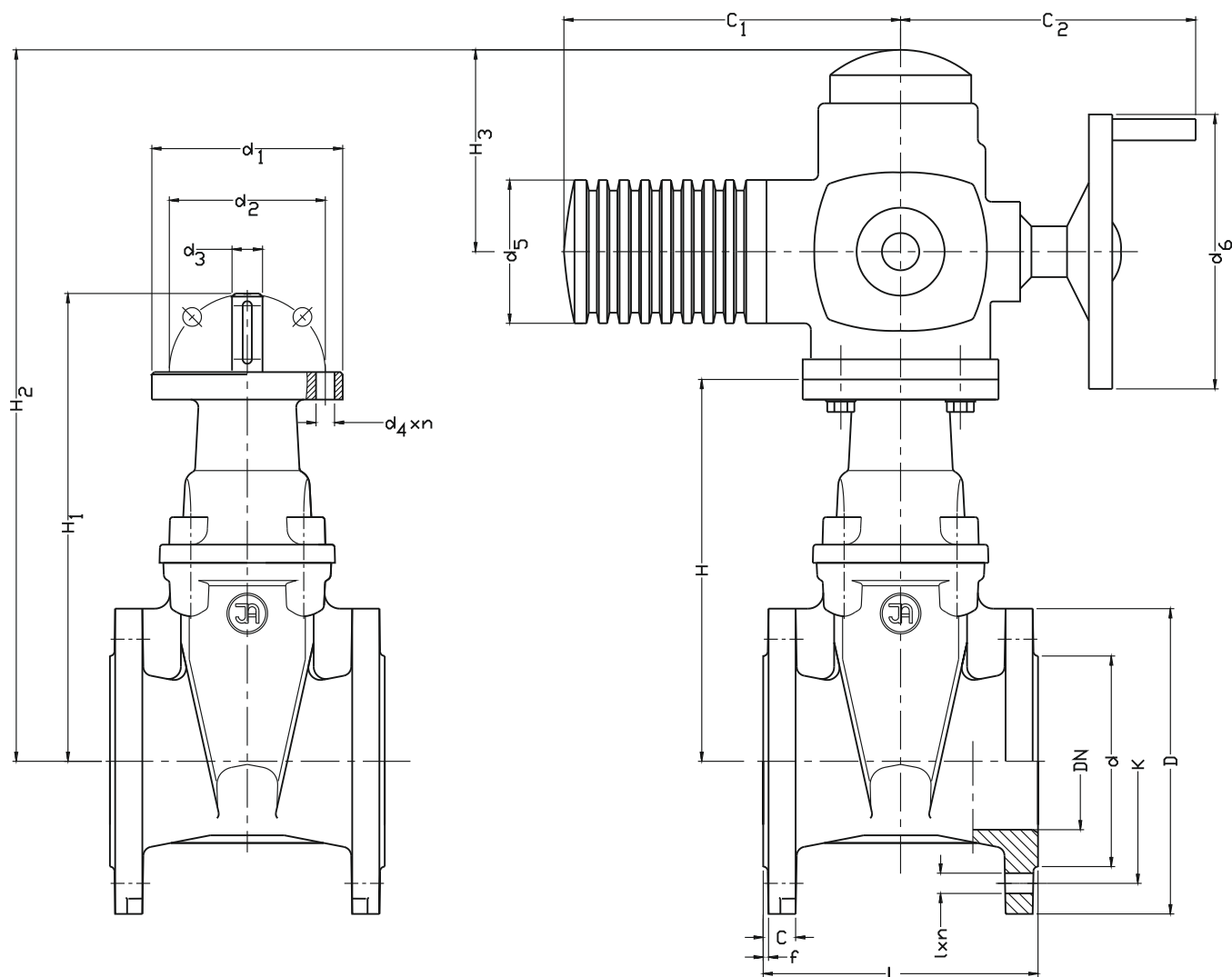
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1  
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN  
szczelność zamknięcia 1,1 x PN  
Badanie momentu obrotowego

Montaż:

Według poniższego schematu





DN	2911 L	2902 L	C	f	D	d	K		I	n	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> x n	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	AUMA		Masa 2911	Masa 2902
							PN16 (PN10)																typ-kolnierz / moment wył. / II.obr.			
[mm]							[mm]															Saxx.x-Fx / [Nm] / ---		[kg]		
40	140	240	19	3	150	84	110	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	188	238	461	170	SA 7.2-F7	10-30	11	34	37
50	150	250	19	3	165	99	125	19	4	265	250	90	70	16	9x4	105	160	198	248	471	170	SA 7.2-F7	10-30	13,5	35	38
65	170	270	19	3	185	118	145	19	4	282	256	125	102	20	11x4	125	200	232	283	507	170	SA 7.6-F10	20-60	14	49	52
80	180	280	19	3	200	132	160	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	255	307	530	170	SA 7.6-F10	20-60	17	50	54
100	190	300	19	3	220	156	180	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	290	346	565	170	SA 7.6-F10	20-60	21	56	59
125	200	325	19	3	250	184	210	19	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	329	385	604	170	SA 10.2-F10	40-120	26	72	80
150	210	350	19	3	285	211	240	23	8	282	256	125	102	20	11x4	125	200	400	457	675	170	SA 10.2-F10	40-120	26	82	89
200	230	400	20	3	340	266	295	23	12 (8)	282	256	125	102	20	11x4	125	200	475	538	750	170	SA 10.2-F10	40-120	34,5	103	118
250	250	450	22	3	405	319	355 (350)	28 (23)	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	560	625	875	180	SA 14.2-F14	100-250	42,5	153	167
300	270	500	25	4	460	370	410 (400)	28 (23)	12	385	325	175	140	30	18x4	153	315	635	700	950	180	SA 14.2-F14	100-250	51	181	208
350	290	550	27	4	520	429	470 (460)	28 (23)	16	385	325	175	140	30	18x4	153	315	720	785	1033	180	SA 14.6-F14	300-500	60	276	314

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.