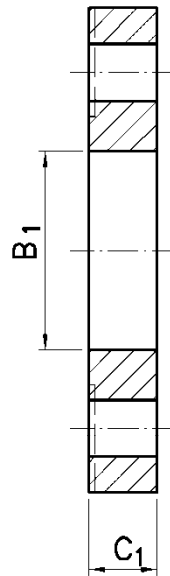
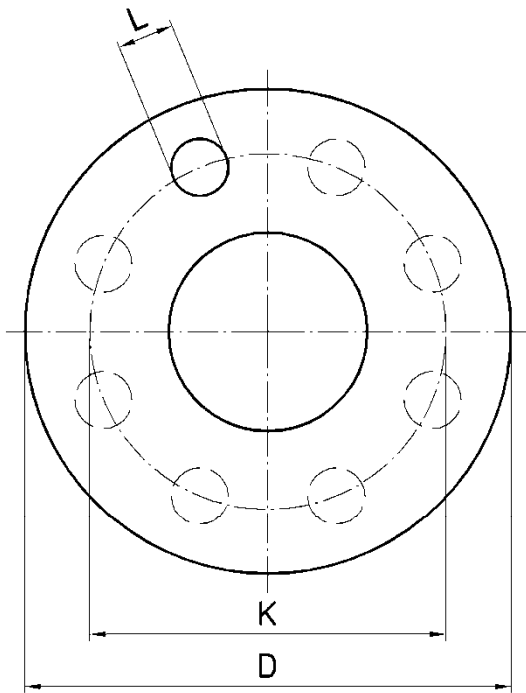
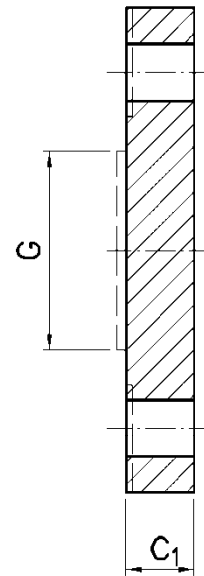


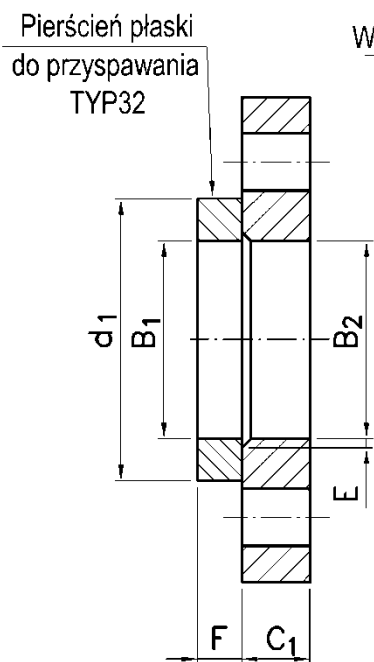
PN 25 **KOŁNIERZE METALOWE PŁASKIE**
wg PN-EN 1092-1



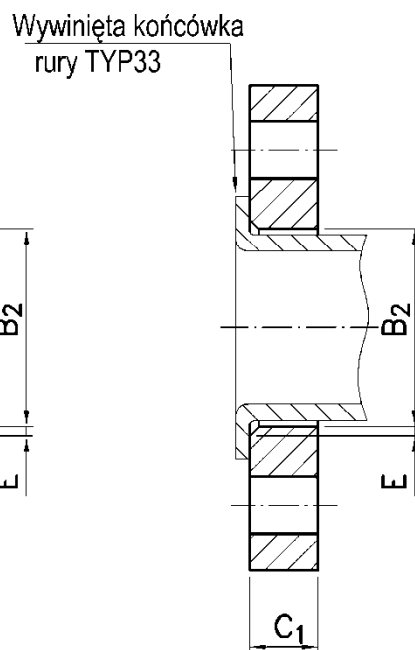
Kołnierz płaski do przyspawania
TYP 01



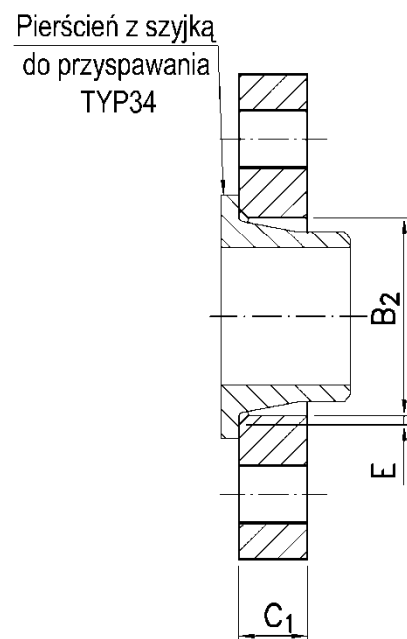
Kołnierz zaślepiający (pełny)
TYP 05



Kołnierz płaski do pierścienia płaskiego
TYP 02



Kołnierz płaski do końcówki rury
TYP 03



Kołnierz płaski do pierścienia z szyjką
TYP 04

Przelot DN	D	K	n x L	B ₁	B ₂	B ₃	C ₁	d ₁	E	F	G
40	150	110	4 x 18	49,5	53	67	18	84	5x45°	14	--
50	165	125	4 x 18	61,5	65	77	20	99	5x45°	16	--
65	185	145	8 x 18	77,5	81	96	22	118	6x45°	16	55
80	200	160	8 x 18	90,5	94	114	24	132	6x45°	18	70
100	235	190	8 x 22	116	120	138	26	156	6x45°	20	90
125	270	220	8 x 26	141,5	145	166	28	184	6x45°	22	115
150	300	250	8 x 26	170,5	174	194	30	211	6x45°	24	140
200	360	310	12 x 26	221,5	226	250	32	274	6x45°	26	190
250	425	370	12 x 29,5	276,5	281	302	35	330	8x45°	26	235
300	485	430	16 x 29,5	327,5	333	356	38	389	8x45°	28	285
350	555	490	16 x 32,5	359,5	365	408	42	448	8x45°	32	325
400	620	550	16 x 35,5	411	416	462	46	503	8x45°	34	375
500	730	660	20 x 35,5	513,5	519	568	56	609	8x45°	38	475
600	845	770	20 x 39	616,5	622	670	68	720	8x45°	40	575
700	960	875	24 x 42	--	--	--	--	--	--	--	--
800	1085	990	24 x 48	--	--	--	--	--	--	--	--
900	1185	1090	28 x 48	--	--	--	--	--	--	--	--
1000	1320	1210	28 x 55	--	--	--	--	--	--	--	--

G - Średnica powierzchni bez obróbki

Materiały

Stal węglowa, stopowa wg życzenia Zamawiającego.

Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy oraz owiercenie na PN 25 wg PN-EN 1092-1.

Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy płaska (typ A) wg PN-EN 1092-1.

Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przyłg) dla ciśnień nominalnych PN16, PN10, PN6.

Wymagania

Wymagania dotyczące dokładności wykonania, chropowatości powierzchni uszczelniających, rodzaju materiału wg PN-EN 1092-1.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

1. typ kołnierza
2. typ powierzchni uszczelniających (przyłgi)
3. średnicę nominalną
4. ciśnienie robocze czynnika
5. temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika