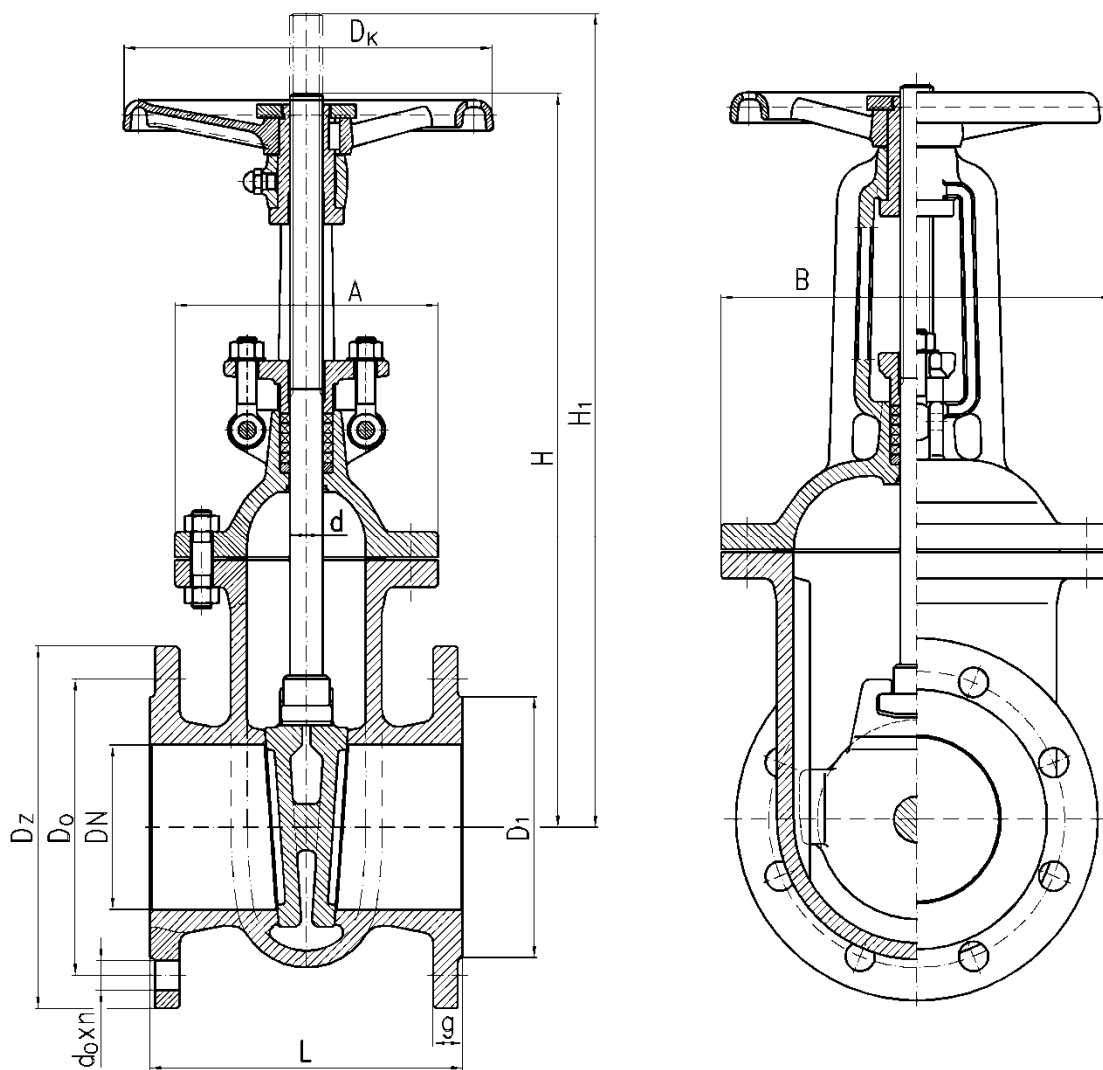


### PN 16 ZASUWA KWASOODPORNĄ KLINOWĄ PŁASKA KOŁNIERZOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

Nr katalogowy  
**122**  
**122WM**



Przelot DN	Dz	Do	do	n	g	L	H	H <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	d	D <sub>k</sub>	Masa
50	165	125	18	4	16	150	315	375	102	16	140	14.5
65	185	145	18	8	16	170	360	430	122	18	225	20.5
80	200	160	18	8	18	180	405	500	138	18	225	27.0
100	220	180	18	8	18	190	460	560	158	20	225	31.5
125	250	210	18	8	20	200	525	665	184	22	225	42.5
150	285	240	22	8	20	210	620	790	212	24	280	63.5
200	340	295	22	12	22	230	765	980	268	26	280	86.5
250	405	355	26	12	24	250	910	1180	320	30	320	121.5
300	460	410	26	12	24	270	1045	1375	370	30	320	152.5
350	520	470	26	16	26	290	1190	1565	430	32	500	224
400	580	525	29,5	16	28	310	1325	1750	482	36	500	319

Zasuwy stosowane są przede wszystkim w instalacjach do przesyłu agresywnych chemicznie mediów. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy są wykonane jako płaskie z kołnierzami przyłączeniowymi. Elementy uszczelniające zamknięcia są wykonane w materiale rodzimym kadłuba i klina. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuwy mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA, CHEMAR, ROTORK, BERNARD, MODACT, REGADA lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

### Czynnik roboczy

Zasuwy przeznaczone są do odcinania przepływu kwasu azotowego, borowego, fosforowego, masłowego, winowego, cytrynowego, szczawiowego oraz do ługów i roztworów soli w zakresie stężeń warunkowanych odpornością chemiczną użytych materiałów do budowy zasuw, a także przepływu wody morskiej (wykonanie WM). Stosowanie zasuw do innych czynników powinno być uzgodnione z producentem. Kierunek przepływu jest dowolny. Temperatura mediów do max. 150 °C. Na specjalne zamówienie możliwe jest dostosowanie zasuw do innych mediów i parametrów pracy (Załącznik 3 i 4).

### Zakres stosowania

Wykonanie	Sred. Nom.	Ciśn. nomin.	Ciśnienie próbne		Maksymalne ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika					
	DN	PN	kadłuba	zamknięcia	244 K -29 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C
	mm		MPa							
standard	50 – 400	1,6	2,4	1,8	1,6	1,6	1,48	1,30	1,12	1,05
morskie	50 – 400	1,6	2,4	2,0						

\*) wykonanie dla temperatur < -29°C tylko na specjalne zamówienie.

### Materiały

kadłub, klin, pokrywa	GX5CrNi 19-10 wg PN-EN 10213 *)	GX5CrNi 19-10 wg DIN-EN 10213 *)
trzcień	X10CrNi 18-8 wg PN-EN 10088-1 *)	X10CrNi 18-8 wg DIN-EN 10088 *)
siedlisko kadłuba / klina	wykonane w rodzimym materiale	
tuleja gwintowana	X12Cr13 wg PN-EN 10088-1	X12Cr13 wg DIN-EN 10088
	GJS-500-7 wg PN-EN 1563	GJS-500-7 wg DIN-EN 1563
elementy złączne	stal kwasoodporna o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub PTFE dla t < 150 °C	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony lub PTFE dla t < 150 °C	

\*) Stosowanie innych materiałów wg Załącznika 3.

### Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN 16. Długość budowy wg PN-EN 558 – szereg 14, (DIN 3202 – F4). Powierzchnie uszczelniające kołnierzy wykonywane są z przylgą wg PN-EN 1092-1 lub inną wg wymagań Zamawiającego. Inny sposób wykonania jest możliwy po uprzednim uzgodnieniu z producentem.

### Szczelność zamknięcia zasuw

W wykonaniu standardowym (fig. 122) klasa szczelności zamknięcia C, dla wykonania morskiego (fig. 122WM) klasa B wg PN-EN 12266-1.

Na specjalne zamówienie zasuwa może być wykonana w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

### Wymagania i badania

Zasuwy spełniają wymagania norm: PN-EN 12266-1 i PN-W-74017. Zasuwy są zgodne z dyrektywą 2014/68/UE (PED) i są oznaczane znakiem CE oraz objęte certyfikatem PED zgodnie z tą dyrektywą. Zasuwy są objęte atestem higienicznym PZH.

Zasuwy w wykonaniu morskim mają dopuszczenie do odbioru przez Towarzystwo Klasyfikacyjne PRS.

Dla zasuw wystawiane są: Deklaracja zgodności i Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204, oraz 3.2. w przypadku odbioru w obecności ww. Towarzystwa Klasyfikacyjnego.

### Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- stężenie czynnika roboczego
- producenta napędu elektromechanicznego