

Kurek kulowy kołnierzowy pełnoprzelotowy

GAZ



Na zdjęciu DN80

Opis wyrobu:

- Uszczelnienie kuli (siedlisko) wykonane z PTFE+C, PTFE z możliwością wymiany
- Kula (zawieradło) wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301
- Konstrukcja kurka rozbierna
- Trzpień pełny, wykonany ze stali nierdzewnej, ulepszonej w gatunku 1.4021
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe NBR lub Viton + pierścien teflonowy
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia po zdemontowaniu
- Ochrona antykorozyjna wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN16, PN25, PN40
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT, EN-GJS 400-15 lub stali L360NB (1.0582), P355 (1.0562), S235JR (1.0037)
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774, PN-EN 1983
- Znakowanie zaworu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego i innych węglowodorów ciekłych i gazowych o ciśnieniu roboczym do 4.0MPa i zakresie temperatur od -30°C do +110°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN

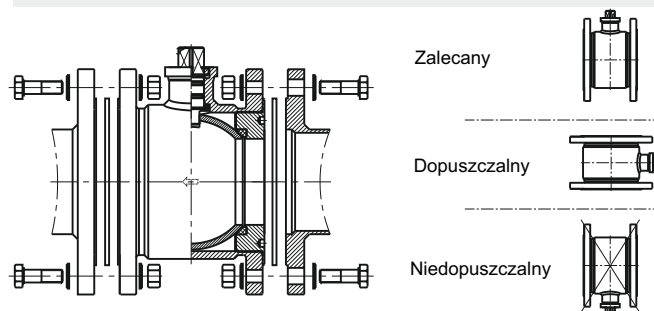
Wyposażenie:

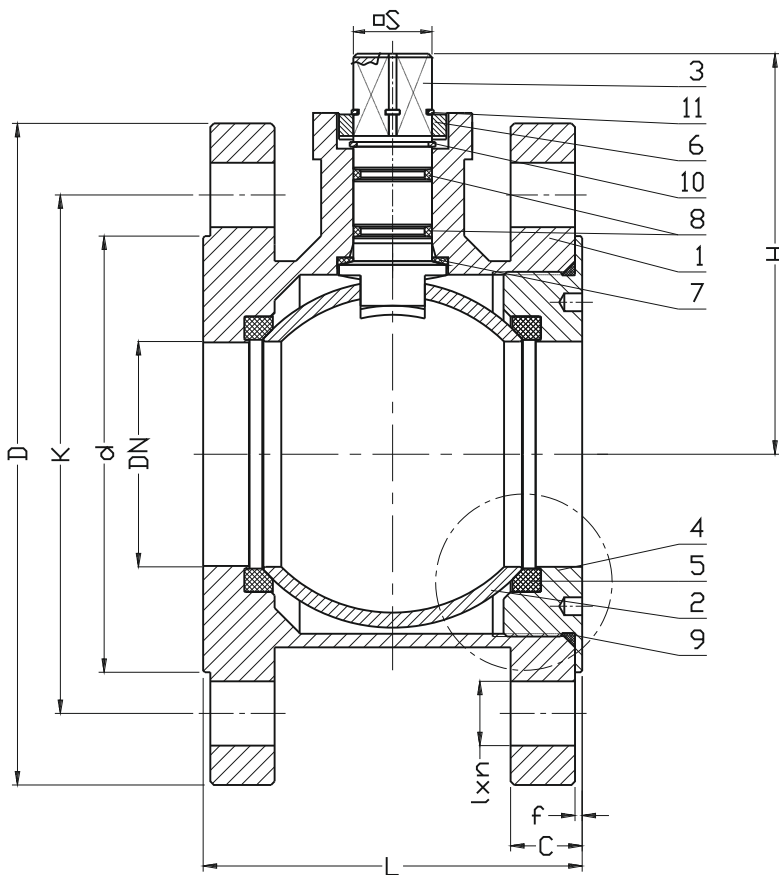
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Dźwignia nr kat.: 9305

Wersje wykonania:

Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym
Z czujnikami indukcyjnymi

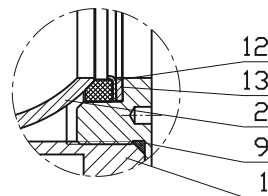
Montaż:





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Stal L360NB (1.0582), P355 (1.0568) PN-EN ISO 3183 Stal S235JR (1.0037) PN-EN 10025-2 Żeliwo sferydalne EN-GJS 350-22-LT lub EN-GJS 400-15 PN-EN 1563
2	Kula	Stal 1,4301 PN-EN 10088-1
3	Trzpień	Stal 1,4021 PN-EN 10088-1
4	Wkrętka	Stal 1,0037 + Zn PN-EN 10025-2
5	Uszczelka kuli	PTFE + C, PTFE PN-EN ISO 13000-1
6	Ogranicznik	Stal 1,4301 PN-EN 10088-1
7	Uszczelka trzpienia	PTFE + C PN-EN ISO 13000-1
8	O-ring	NBR, VITON PN-ISO 1629
10	Pierścień osadczy	PN-81/M-85111
12	Podkładka	Stal 1,4301 PN-EN 10088-1
13	Sprężyna	Stal 1,4310 PN-EN 10270-3

Opcja



DN	L	PN	D	d	K	lxn	H	S	c	f	Kv	Masa
mm		bar		mm				mm			m ³ /h	kg
żeliwny												
32	w fazie uruchomienia											
40	77	16	150	88	110	4x19	90	11	19	2	105	5,4
50	86	16	165	102	125	4x19	98	17	19	2	163	6,8
65	106	16	185	122	145	8x19	112	17	19	2	275	9,7
80	120	16	200	138	160	8x19	130	22	19	2	418	11,2
100	160	16	220	158	180	8xM16	147	22	19	2	654	17,3
125	186	16	250	188	210	8xM16	164	22	19	2	1023	24,5
stalowy												
40	77	16/25/40	150	88	110	4x18	90	11	18	2	105	4,6
50	86	16/25/40	165	102	125	4x18	98	17	20	2	163	6,1
65	106	16/25/40	185	122	145	8x18	112	17	22	2	275	8,2
80	120	16/25/40	200	138	160	8x18	130	22	24	2	418	9,5
100	160	25/40	235	162	190	8xM20	147	22	26	2	654	16,6
125	186	25/40	270	188	220	8xM24	164	22	28	2	1023	23,5

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.